

Nass-Anformmaschine Typ 2-230

(Stand 08/2017)



Auf dieser Maschine formt man den Kopf und den Rand von Stumpen aus Kaninchen- und Hasenhaar im Nassverfahren (wahlweise mit Dampf). Sie ist stabil und solide gebaut und hat sich bereits bewährt. Auf ihr können Randbreiten bis maximal 125 mm bearbeitet werden. Mitgeliefert werden 9 Stück Ovalringe für die Hutgröße 53 – 61 und eine Schwenk-Brause. Die Maschine hat 36 Spannklammern, die den Hutrand allseitig festhalten. Der Hut wird mit einem aus 36 Lamellen bestehenden expandierendem Kopf ausgeformt.

Diese Maschine hat einen Expanderkopf, der auf alle Größen eingestellt werden kann.

Arbeitsweise:

Der Hut wird in die Maschine mit dem Kopf nach oben eingelegt und mit Hilfe des Hebels A am Rand mit 36 Klammern K allseitig gespannt. Daraufhin wird er mit Hilfe des Fußtrittes B am Rand nach außen gleichmäßig gestreckt. Der Lamellenkopf wird mit Hilfe des Hebels C in die richtige Stellung angehoben und durch Aufheben des Hebels G auf die eingestellte Kopfweite ausgestreckt.

Auf diese Weise wird der Kopf nach oben ausgestoßen. Mit Hilfe des Hebels D wird der Bandstellenring U

(kann schnell gewechselt werden) nach unten auf den Hut aufgesetzt und mit den Riegeln E verriegelt. Auf diese Weise wird die Bandstelle ausgeformt. Durch Einschwenken der Schwenkbrause F (bzw. Ziehen der Kette bei Brauseeinrichtung) wird der heiße Hut mit Leitungswasser abgeduscht. Die Brause ist also an eine normale Wasserleitung anzuschließen (wie auch der Wasserbehälter bei Brauseeinrichtung mit Zugkette). Wahlweise kann man den Kühlungsprozess auch mit Pressluft durchführen.

Jetzt werden die Handgriffe Schritt für Schritt rückwärts ausgeführt und der angeformte Hut herausgenommen.

Mit Hilfe der Kurbel KK wird der Lamellenkopf auf die Kopfweite von 53 - 61 eingestellt. Die Kopfweite ist auf der Skala SK abzulesen. Durch die Kurbel KH kann die gewünschte Kopfhöhe eingestellt werden. Wird der Hebel G dagegen zuerst abgehoben, so nimmt er über den Anschlag H den Hebel C mit. Auf diese Weise kann der Kopf in einem Arbeitsgang ausgestoßen werden.

Der nasse Stumpen wird, mit dem Kopf nach unten zeigend, in den Kopf einer kleinen Formschleuder eingelegt und ausgeschleudert.

Technische Daten

Abmessungen	
Länge mm	1100
Breite mm	1000
Höhe mm	1200
Raumbedarf mm	1200 x 1100 x 1300
Kistenmaße seemäßig verpackt	
Länge mm	1300
Breite mm	1200
Höhe mm	1300
Gewicht netto kg	510
Gewicht gbrutto kg	600
Tagesleistung	1200 to 1700 Stück / 8 Stunden Schicht

