

Blasmaschine 8-gängig Typ 210

(Stand 2017/08)



Bahner

Mit

- 8 Blaskammern
- 1 Aufleger
- 1 Vorreinigungsbereich integriert
- 6 Elektromotoren und 2 Getriebemotoren
- Pickerwalzen mit Stahlbolzen / Pickerwalzen mit Pickerband
- Einziehwalzen aus Silberstahl / Spezialstahl
- Siebwalzen aus perforiertem Stahl.
- Windleitschutz und Hebezeuge für Windverstellung
- mit elektrischer Hebevorrichtung für die obere Box als Option.

Die Haarmaterialmischung aus mehreren Komponenten wird in der kontinuierlich arbeitenden Haaraufbereitungsanlage (Mischtrommel Typ 202, Haar Transportbehälter Typ 203, Aufleger Typ 205, Konus Haarmischer Typ 204 mit Exhaustor) vorbereitet, um zu blasen. Damit ist sichergestellt, dass eine gut zerstreute, weitgehend entstaubte und homogene Mischung gegeben ist.

Dennoch, muss zur Erreichung einer perfekten Qualität in dieser Haarmaterialmischung unerwünschte Komponenten, wie Grannenhaar, vegetabilische Elfenbein Kontamination, Haut Stücke, Haarbüschel und andere Fremdkörper, vollständig entfernt werden

Der Reinigungsvorgang wird an der Blasmaaschine Typ 210 durchgeführt.

Die Blasmaaschine Typ 210 zeigt eine Reihe von Vorrichtungen und Steuerungselementen, die durch sinnvolle Auslastung ein gutes Ergebnis mit hoher Wirtschaftlichkeit bewirken.

1. Der automatische Aufleger wird von einem VFD-Motor (Variable Frequency Drive) angetrieben. Die Bandgeschwindigkeit ist damit im Verhältnis 1:2 einstellbar. In Verbindung mit dem verstellbaren Grobabschleifer kann für jede Haarqualität die optimale Förderleistung erreicht werden.
2. Durch die große Vorreiß-Pickerwalze wird der Haarstoff gut geöffnet. Grobe Verunreinigungen werden hier bereits ausgeschieden. Mit zwei Luftklappen lassen sich die

Auftriebsverhältnisse in der Vorreiss-Kammer beeinflussen.

3. Der geöffnete Haarstoff senkt als gleichförmiger Flor auf die Siebwalze vor der ersten Blaskammer ab. Zwei sich gegen läufige drehende Einziehwalzen nehmen den Haarflor auf und führen ihn der schnell rotierenden Pickerwalze zu. Diese kämmt die Haare so lange durch wie sie von beiden Einziehwalzen festgehalten werden.
4. Der Druck der Einziehwalzen wird über eine Federeinrichtung geregelt. Bei zu geringem Druck rutschen die Haare zwischen den Einziehwalzen durch und werden von der Pickerwalze nur mangelhaft gekämmt. Dies bringt eine schlechte Reinigungswirkung mit hohem Abfall mit sich. Ein zu hoher Druck dagegen kann zu Haarstauungen vor den Einziehwalzen führen.
5. Die Pickerwalze bläst durch ihre hohe Umfangsgeschwindigkeit die Haare in die Blaskammern, wobei spezifisch schwere Körper nach unten ausgeschieden werden.

In der Blaskammer sollen die Haare frei rotieren können, bevor sie auf die Siebwalze absinken. Bei mangelhafter Rotation soll die Fördermenge am automatischen Aufleger reduziert werden. Die Pickerwalzen sind mit fest

verstifteten Stahlnadeln versehen (Picker-Band als Option) und sind dynamisch ausgewuchtet. Der Abstand Pickerwalze / Einziehwalze ist verstellbar und variiert zwischen 0,5 und 2,0 mm.

6. Der Vorgang:
 - Erfassen des Haarmaterials durch die Einziehwalzen
 - Kämmen durch die Pickerwalze
 - Einblasen durch die Pickerwalze in die Blaskammer
 - Absinken der Haare auf die Siebwalzen
 - Zuführen zum nächsten Einziehwalzenpaar

Wiederholt sich in allen Blaskammern in gleicher Weise.
7. Mit den Windleitblechen unter den Blaskammern wird auch der Haarreinigungseffekt ebenfalls beeinflusst. Ein hoher Reinigungsgrad ergibt zwangsläufig einen hohen Abfallanteil, während geringer Abfall meist eine schlechte Reinigung bringt.
8. Auf den Pickernadeln setzt sich beim Blasen eine Fettstaubschicht ab, die den Reinigungseffekt der Blasmachine beeinträchtigt. Es ist deshalb darauf zu achten, dass die Pickerwalzen regelmäßig gereinigt werden.

Die Reinigung der Blasmaaschine ist einfach und schnell durchführbar.

Das Reinigungsintervall hängt vom Verschmutzungsgrad des Haarmaterials ab. Alle Teile, die für die Reinigung entfernt werden sollen, sind nummeriert, so dass ein Verwechseln ausgeschlossen ist.

9. Der Oberkasten wird zur Reinigung mit einem Handrad über Zahnstangen so weit angehoben, dass die Walzen gut zugänglich sind. Optional liefern wir einen elektrischen Antrieb zum Anheben des Oberkastens.
10. Ebenfalls auf Wunsch statten wir den Oberkasten mit einer Aufhängung für die Siebwalzen

aus. Beim Hochheben des Oberkastens werden sämtliche 9 Siebwalzen mitgenommen.

Die Reinigung der Maschine wird dadurch wesentlich vereinfacht und kürzer.

11. Die Maschine arbeitet praktisch störungsfrei. Als manuelle Arbeit fallen lediglich an das Füllen des automatischen Auflegers mit Haarstoff und das Wechseln der Haarkisten am Auslauf. Eine Bedienungsperson kann mehrere Maschinen bedienen.
12. Die Leistung der Blasmaaschine Typ 7-210 liegt bei 120-150 kg Haarstoff in 8 Stunden.
13. Die Maschine wird anschlussfertig geliefert. Es entstehen keine weiteren Kosten bei Inbetriebnahme.

Technische Daten

	Typ 7-210 8 Blaskammern
Platzbedarf:	
Länge x Breite x Höhet ca. mm	5000 x 1700 x 2200
Kistenmaße verpackt ca. mm:	
Blasmaschine	
Länge x Breite x Höhet ca. mm	4160 x 1850 x 2090
Aufleger	
Länge x Breite x Höhet ca. mm	1320 x 1350 x 1900
Gewicht	
Blasmaschine	
netto ca. kg	2310
brutto ca. kg	2860
Aufleger	
netto ca. kg	490
brutto ca. kg	700
Strombedarf ca. kW	5

