

Máquina formadora automática grande de Bahner Tipo 3-212

Conos de formación Tipo 212 /7 y Tipo 212 /8

Dispositivo de rotación de cono de formación tipo 212 /9

Máquina formadora automática grande de Bahner tipo 3-212

(Edición 12/2018)

Bahner



Al diseñar esta máquina, partimos de la condición previa de que es de suma importancia que el usuario reciba una máquina formadora de alta capacidad, a un precio razonable. La subjetividad a las reparaciones es muy leve a pesar de las condiciones ambientales extraordinariamente malas en las que esta máquina tiene que funcionar. Las mejoras técnicas se hicieron sólo cuando fueron realmente útiles y económicas.

Los atributos sobresalientes de nuestra gran máquina formadora automática son su construcción robusta y su excelente diseño. Se entrega completamente lista para funcionar, con el soporte de escritura incorporado, con la parte inferior de la carcasa de formación, y con el extractor instalado. El mecanismo de rociado es un rodillo de viento, y un alimentador. La larga mesa de alimentación se omite. La máquina esparce el pelo muy finamente. El material capilar vuela en el cono de formación de manera uniforme y se pierde. Por lo tanto, puede ser alimentado más fuerte: la máquina se vuelve más productiva.

La carcasa de formación está soldada de chapa de acero resistente al óxido y al ácido y se calienta con vapor, incluso en las puertas. Así, el interior de la carcasa no se moja durante la pulverización. Si el departamento de moldeo se climatiza normalmente, se pueden omitir las barras calefactoras eléctricas.

Una solapa instalada en la carcasa de formación - inmediatamente delante del extractor - cierra automáticamente la succión durante el intercambio de los

conos de formación. Esto significa un ahorro esencial de fuerza.

La máquina es impulsada por motores eléctricos, para los 6 motores, para

1. El extractor
2. El rodillo superior de recogida y el rodillo de viento
3. El rodillo recogedor inferior
4. El engranaje (instalado verticalmente, pasando por encima de la correa en V y el piñón), y
5. La mesa de alimentación, los rodillos de arrastre y los rodillos de tamizado de alambre (motor de engranaje)
6. (la válvula de pulverización)

A través de esta disposición es posible hacer que los grupos de accionamiento individuales comiencen por separado, sobre la caja de interruptores que se encuentra al lado de la máquina.

Al omitir los cinturones planos, las masas giratorias en el caballete de soporte de la escritura se reducen esencialmente. El aire circundante es más tranquilo. Este diseño simplifica considerablemente el funcionamiento de la máquina.

Los dispositivos de conmutación permiten tanto a la persona que hace la alimentación como a la que hace la formación, poner en marcha la máquina y detenerla.

El fino vuelo del material capilar logrado a través de la construcción extraordinariamente precisa de la máquina, está trayendo formas de buena calidad, lo que resulta muy ventajoso durante el procesamiento posterior.

Datos Técnicos

Energía instalada	13,2 kW
Consumo de energía durante el funcionamiento	12,6 kW
Consumo de energía por pulverización	12,6 kW
Rodillo superior Picker con rodillo de viento	0,6 kW
Rodillo de la recogedora inferior	0,3 kW
Equipo de mesa	0,25 kW
Rodillos de arrastre, mesa de alimentación	0,24 kW
Exhaustor	11 kW
Dispositivo de pulverización	0,2 kW
Dimensiones	
Longitud	3100 mm / 122,0 inch
Ancho	2500 mm / 98,4 inch
Altura	2600 mm / 102,4 inch
Caja embalada para navegar	
Alimentador	2300 x 1620 x 1990 mm
	90,6 x 63,8 x 78,4 inch
Parte inferior para el cono	1650 x 1350 x 1050 mm
	65,0 x 53,2 x 41,3 inch
Parte superior para el cono	1900 x 1720 x 2150 mm
	74,8 x 67,7 x 84,6 inch
Exhaustor	1900 x 1250 x 1410 mm
	74,8 x 49,2 x 55,5 inch
Peso neto	2700 kg / 1224,70 lbs
Peso bruto, embalado para navegar	3600 kg / 1632,93 lbs



Dentro del globo

Cono de formación Tipo 212 /7 y Tipo 212/8

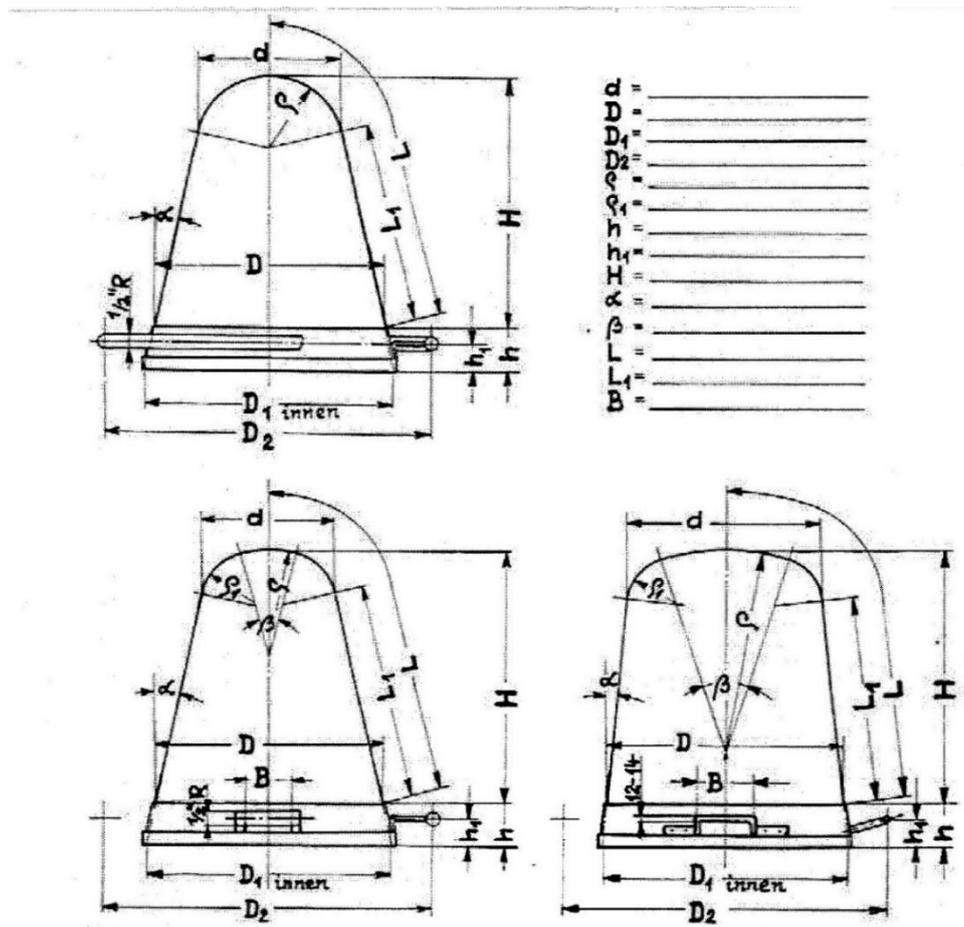
Diseño estándar de chapa de acero resistente al óxido y al ácido del material N^o. 1.4301.

Hoja de 1,0 mm de espesor, perforación desplazada con agujeros redondos de 2,0 mms de diámetro, división 3,5 mms, el ala inferior de chapa de acero sin perforar resistente al óxido y al ácido de 1,0 mm de espesor, el cono de formación completo soldado con argón o puntiagudo (soldadura con gas protector), costuras excelentemente rectificadas y agujeros perforados por igual.

Diseño 1: con un tubo de mango girando alrededor del cono (ver ilustración 1) Tipo 212 /8

Diseño 2: con 2 asas (ver Ilustración 2 y 3) Tipo 212 /7

Por favor, indique las medidas solicitadas en los bocetos o envíenos sus planos o diseños técnicos.



Dispositivo de rotación de cono de formación tipo 9-212

Los conos de formación que toma la Máquina Formadora Automática se giran a mano, se cuelgan en una percha y se toma la capucha. Las dos vueltas de cada cono de formación se repiten con cada cuerpo del sombrero y son una tarea pesada y repetitiva.

Este trabajo siempre recurrente de la rotación de los conos de formación explica el dispositivo de rotación del cono de formación tipo 9-212 mecánicamente y alivia así al trabajador. Es simplemente insertado y confiable en servicio.

Los de la máquina formadora automática Tipo 3-212 tomado cono de formación se introduce con la capucha formada en el dispositivo de rotación del cono de formación y se pone en marcha pulsando el botón de inicio.

El dispositivo de rotación del cono de formación gira el cono de formación unos 180 grados, de modo que apunta hacia arriba. El capuchón atrae al trabajador y da, mediante la presión de un botón, la orden de girar el cono de formación. El cono de formación vacío se limpia con la mano húmeda y se humedece con agua.

El movimiento del cono de formación en dirección a las piernas se produce alrededor de un motor de freno y está bien posicionado y libre de vibraciones. El ajuste se fija con interruptores de posición ajustables.

Para este trabajo con el dispositivo de rotación del cono de formación, los conos de formación deben estar provistos de una brida de sujeción circular. El dispositivo de suspensión se convierte después en nuestra norma o en el orden también otros medidos explicados.



Datos técnicos:

Altura hasta la brida de sujeción circular	55 mm / 2,2 inch
Diámetro externo de la brida de sujeción circular	780 mm / 670 mm
	30,7 inch / 26,4 inch
Diámetro del tubo de la brida de sujeción circular	20 mm / 0,79 inch
Motor	0,4 kW
Medidas	
Longitud	750 mm / 29,5 inch
Ancho	800 mm / 31,5 inch
Altura	740 mm / 29,1 inch
Medidas de la caja	
Longitud	900 mm / 35,4 inch
Ancho	1000 mm / 39,4 inch
Altura	1000 mm / 39,4 inch
Peso neto	105 kg / 47,63 lbs
Peso bruto	180 kg / 81,65 lbs

