

Einheitskreiselpumpe Typ 216 /8

(Stand 08/2017)



Bahner



Bahner

An vielen in den Hutfabriken befindlichen Maschinen sind säurebeständige Kreiselpumpen erforderlich, um Flüssigkeit (etwa Walkflotte) umzuwälzen. Normale säurebeständige Kreiselpumpen kann man nicht verwenden, denn normale Laufräder werden von den in der Flüssigkeit befindlichen Haaren rasch zugelegt.

Die abgebildete Einheitskreiselpumpe ist eigens für die Verwendung in Hutfabriken konstruiert und berücksichtigt alle auftretenden Gesichtspunkte.

Sie besteht im Wesentlichen aus einem Grauguss-Pumpenständer, der alle Pumpenteile und die Lagerungen aufnimmt. Das Pumpengehäuse und die Welle sind aus rost- und säurebeständigem Stahl der Werkstoff Nr. 1.4571 (V4A) gefertigt. Sie erfüllen also höchste Ansprüche auf Korrosionsbeständigkeit. Die Welle ist in starken Kugellagern gelagert und trägt das Polypropylen Läuferad aus.

Das Läuferad selbst ist auf der Saugseite offen. Dadurch kann es durch Haar nie verstopft werden.

Der auf der Pumpe (im Huckepack) montierte Motor treibt über 2 Keilriemen die Pumpe an. Diese Montageweise erhöht die Lebensdauer

des Motors, denn er ist weniger Nässe ausgesetzt.

Da Pumpe und Elektromotor eine Einheit bilden, kann dieses Aggregat unabhängig von mechanischen Antriebselementen an jeder Stelle einer Maschine angesetzt werden, ohne dass auf mechanische Antriebsmöglichkeiten Rücksicht genommen werden muss. Selbstverständlich kann die Pumpe ohne aufgebauten Elektromotor geliefert werden. Sie können dann den Antrieb von der Keilriemenscheibe einer Maschine vorgesehen.

Wir bauen je eine dieser Einheitskreiselpumpen unter anderem in die folgenden von uns lieferbaren Maschinen ein:

- | | |
|-----------|--|
| Typ 6-216 | Universal Mutliroller |
| Typ 220 | Hammerwalke
(Flottenumwälzung nur auf Wunsch) |
| Typ 234 | Bürstmaschine
(bis zu 10 Maschinen = 20 Kegel, von einer Pumpe versorgbar) |
| Typ 1-240 | Konusfärbeapparat 1-plätzig (Drehzahl des Elektromotors 2820 Umdreh. / Min. Stärke 1,1 kW) |

:

Technische Daten

Pumpendrehzahl	1000 r.p.m.	2800 r.p.m.
Kraftbedarf PS.	0,6	1,2
Vorzusehender Motor kW	0,55	1,1
Motordrehzahl	1410 r.p.m.	2820 r.p.m.
Leistung m ³	9	7
Druck gegen geschlossenen Schieber	0,2 bar	1,4 bar
Abmessungen	220 x 430 x 400 mm	
Gewicht ohne Motor	25,5 kgs	
Gewicht mit Motor	37,5 kgs	
Nennweite	50 mm Saug- und Druckseite gleich	