

Hammerwalke Typ 220

(Stand 12/2020)

Bahner



Mit

- angebautem Elektromotor und Keilriemenantrieb
- Walkwanne und Hammerarmen aus verrottungsfestem Holz
- Walkhämmern, die an der Stirnfläche mit Kunststoffplatten verstärkt sind
- Sicherheits-Schutzvorrichtung für Schwungrad, Antrieb und Kurbelwelle
- Umlaufbewässerung mit Kreiselpumpe, Wasserfangwanne und Rohrleitung (als Option)
- schnelle und wirtschaftliche Walkung mit hohen Reibungskoeffizienten

Das Walken auf der Hammerwalke ist für die Herstellung von Woll- und Haarstumpen, Berets und alle anderen Wirkwaren (Kleidung, Decken Handschuhe etc.) seit langer Zeit bewährt.

Das Material schrumpft 3-dimensional und wird nicht geregeltes walken oder Walkvorgang genannt.

Die Hammerwalke arbeitet mit dem bekannten Walkprinzip.

Das Walkergebnis ist sehr gleichmäßig durch den Einfluss von Feuchtigkeit, Hitze und Druck und glättet das Material.

Die Hammerwalke Typ 220 ist in 6 verschiedenen Größen erhältlich.

Für ein gutes Walkergebnis ist das Verhältnis zwischen Volumen und Füllgewicht sehr wichtig. Es ist in allen Größen der Hammerwalke optimiert. Die gesamten Lohnkosten sind niedrig. Während des Walkvorgangs muss der Arbeiter nur die Feuchtigkeit und die Temperatur der Ware kontrollieren. Die Walkware für den Walkvorgang vorzubereiten und nach dem Walkvorgang zu glätten ist leicht und schnell gemacht.

Feuchtigkeitsgehalt und Temperatur der Walkware sind während des Walkvorganges sehr wichtig und entscheiden über ihre endgültige Qualität.

Die Walkzeit hängt von der Qualität der Rohware, ihrer Größe, der Vorwalkzeit und der endgültigen Größe der fertigen Waren ab. Die Walkwanne und die Hammerarme sind aus Hartholz gefertigt, das extrem widerstandsfähig gegen Feuchtigkeit und Abrieb sind. Die Stirnflächen der Hammerarme sind mit Kunstharzplatten für eine längere Lebensdauer bedeckt. Die Walkintensivität bleibt unverändert erhalten.

Die Probleme mit Schimmelbildung und Spannungsrissen in den Holzteilen, sowie dem raschen Abrieb, besonders der Stufen der Hammerarme wird durch diese Kombination von Holz und Kunststoff vermieden.

Die Lebensdauer der Holzteile ist viel länger als bei herkömmlichem Holz. Auf Wunsch liefern wir eine Umlaufbewässerung, die für bis zu 2 Maschinen ausreicht. Dieses umfasst eine Einheitskreiselpumpe 216/8 mit montiertem Elektromotor, Flottenfangwanne aus Edelstahl und den entsprechenden Rohrleitungen und Ventilen. Für die Verarbeitung von Haarstumpen ist dies unumgänglich.

Die Sicherheits-Schutzvorrichtung von Schwungrad, Antrieb und Kurbelwelle ermöglicht eine sichere Arbeit auf der laufenden Maschine.

Technische Daten

Modell	Füllung trocken	Gewicht in kgs ca.		lichte Weite zwischen Holz in mm ca.	Maßes in mm			Drehzahl upm	kW ca.
		Brutto	Netto		Länge	Breite	Höhe		
3-220	6-8	800	700	400	1500	920	1400	150	1,5
4-220	9-12	900	800	650	1500	1170	1400	150	1,5
5-220	16-20	1550	1400	530	1850	1300	1700	130	2,2
6-220	22-30	1700	1550	730	1850	1470	1700	130	2,2
7-220	38-46	2600	2400	760	2100	1550	1800	130	2,2
8-220	50-60	2750	2550	1050	2100	1850	1800	130	3,6

