

Bahner Randstreckmaschine Typ 4-228

(Stand 08/2017)



Nachdem der Stumpfen auf der Kopfausstoßmaschine Typ 227 ausgestoßen ist, wird der Rand auf der Automatischen Randstreckmaschine Typ 228 gestreckt. Die so vorgeformten Stumpfen können anschließend auf der Anformmaschine für Kopf und Rand Typ 5-230 fertiggeformt werden.

Der Stumpfen wird in ziehfähigem Zustand auf die 10 Kegelrollen des vertikal verstellbaren Kegeltellers aufgesteckt. Durch Heben des rechten Schalters wird der Streckvorgang eingeleitet. Der Kegelteller geht vertikal nach oben und drückt den Stumpfen gegen die oberen Streckfinger. Die Streckfinger strecken den Hutrand über die sich drehenden Kegel und weiten ihn aus. Eine weitere vertikal nach oben gerichtete langsame Anstellbewegung bewirkt, dass der Rand kontinuierlich gestreckt wird. Zwischen den Streckfingern angeordneten Rollen verhindern ein Hochsteigen des Stumpfens während des Streckvorganges.

Die Randbreite ist bis 140 mm einstellbar (ca. 14 cm Rand). Die

Kopfhöhe und Kopfgrößen können eingestellt werden.

Die Streckfinger können eingestellt werden:

- Höhe
- Position

Während des Streckvorganges wird der Stumpfen durch Zufuhr von Dampf ziehfähig gemacht und gehalten.

Die Maschine wird durch einen EIN-Taster gestartet. Nach Ablauf des automatischen Arbeitsvorganges geht die Maschine in die Anfangsstellung zurück.

Drei Betriebsgeschwindigkeiten können mit 15, 18 und 26 Sekunden gewählt werden. Die Maschine wird mit Hilfe von 2 Elektromotoren angetrieben.

Die Produktionsleistung liegt zwischen 900 und 1400 Stumpfen in einer 8 Stunden Schicht.

Ein Arbeiter kann 2 Randstreckmaschinen oder eine Kopfausstoßmaschine und eine Randstreckmaschine bedienen.



Technische Daten

Abmessungen:

Länge ca. 1100 mm

Breite ca. 870 mm

Höhe ca. 1840 mm

Gewicht ca.. 640 kg netto

Gewicht ca. 880 kg Seemäßig verpackt

Installierte Leistung

1 Motor 1,2 kW

1 Motor 0,75 kW

Abmessungen Kistenmaße seemäßig verpackt

Ca. 1300 x 1070 x 2080 mm

