

Máquina endurecedora de placas Bahner Tipo 5-213p

(Edición 2016)



Bahner

General:

Fabricamos un tipo de máquinas endurecedora de placas:

1) Máquina endurecedora de placas 5/213 p, dos unidades

Con el dispositivo de levantamiento automático de las placas superiores Operado neumáticamente, y con sincronización electrónica de 5 - 50 segundos

Diseño General:

Todas las máquinas endurecedoras de placas que entregamos están equipadas con placas inferiores y superiores móviles. El proceso de endurecimiento es altamente intensificado por este tipo de diseño. La placa inferior en la parte delantera funciona con rodillos duros. En el diseño estándar de la máquina, las placas inferiores son de hierro fundido con una placa de latón atornillada. Se calienta directamente con vapor. La placa superior está hecha de metal ligero o madera. La placa superior e inferior también están cubiertas con sarga por el cliente.

En el soporte de endurecimiento de la cabeza, los cuerpos de los sombreros de lana se vaporizan en la corona y se preendurecen.

Las placas de endurecimiento en las bisagras de la plantilla se soportan en cojinetes de clavija extra anchos.

1) Máquina endurecedora de placas Dos unidades, 5-213 p

Con levantamiento automático y neumático de las placas superiores y con temporización electrónica de 0 a 120 segundos.

A menudo se considera una desventaja abrir y cerrar a mano la

placa superior "OP" de la máquina de endurecimiento de placas. La máquina endurecedora de placas con levantamiento automático de las placas superiores ofrece un resultado de producción único y uniforme.

El levantamiento de la placa superior "OP" se hace con la ayuda de un cilindro neumático sobre una disposición de palanca. El grado de presión se puede ajustar y leer en la rueda de ajuste "AH".

El tiempo de endurecimiento de 0 -120 segundos - separado para cada unidad de endurecimiento - se elige como se desee y se ajusta en los temporizadores electrónicos "ZS" (parte superior de la caja de interruptores).

Para poner en funcionamiento la máquina se requiere una corriente alterna trifásica de 220 voltios, 60 ciclos o 380 voltios, 50 ciclos, vapor y aire comprimido a 6 bares.

Este diseño de la máquina tiene la gran ventaja de que se evita al operador el continuo manejo duro de las placas superiores. Por lo tanto, la máquina endurecedora de placas puede ser operada generalmente por mujeres u hombres. El operador se concentra únicamente en el cruce, la toma y la extracción de los cuerpos de los sombreros que se van a endurecer.

Datos Técnicos

	Máquina endurecedora de sombreros de lana con levantamiento autom. para las placas superiores, 2 unidades	
Medidas:		
Longitud	2100 mm / 82,7 inch	
Ancho	1280 mm / 50,4 inch	
Altura	1300 mm / 51,2 inch	
Dimensiones de la caja		
Embalaje en condiciones de navegar	2250 x 1450 x 1500 mm	
	88,6 x 57,1 x 59,1 inch	
Espacio requerido	2200 x 1700 mm	
	86,6 x 67,0 inch	
Peso neto:	1475 lbs / 670 kg	
Peso, embalagem en condiciones de navegar	1860 lbs / 843,7 kg	
Energía requerida:	Por operación	1,5 kW
Requisito de aire comprimido (estimación)	Por hora	apr. 5 litros
		4-5 metros cúbicos
Requisito de vapor (promedio)	Por hora	200 Liters
Producción por hora y unidad		80 – 110 each
Salida por máquina		160 - 220 each

