

Automatische Anformmaschine für Kopf und Rand Typ 5-230 / Type 7-230

(Edition 2018/09)



Die Automatische Anformmaschine für Kopf und Rand Typ 5-230 / 7-230 dient zur Formgebung von Kopf und Rand von Herrenhüten oder Capelines. Aufgrund ihrer besonderen Konstruktion eignet sie sich gleichermaßen für die Bearbeitung von Wollhüten (Schafwolle) oder mit Haarfilzhüten (Hase oder Biber).

- Zwei Hauptarbeitsgeschwindigkeiten: 21 oder 33 Sekunden
- Randspannfinger bis zum Randanfang aus Edelstahl
- Regulierbare Höhe des Kopfes
- Regulierbare Breite des Kopfes
- Automatisches Ventil zum Dampfen des Hutes während des Streckvorgangs
- Automatisches Ventil zum Einleiten von Kühlluft in der Form (Druckluft)
- Handbedienung des Dampfventils zum Vorstrahlen
- Leistung von 500 bis 700 Hüte in 8 Stunden.

Wahl der Formgebung:

Die Anformmaschine für Kopf und Rand Typ 5-230 / 7-230 dehnt Hutstumpen mit Dampf. Bevorzugt ist es jedoch für Wollqualitäten (Schafwolle), die sich ebenso eignet wie Haarfilzhüte (Kaninchen oder Biber). Der Kopf wird mit Hilfe von austauschbaren Kopfformen (Formillions) aus perforiertem Stahlblech geformt. Ergebnis ist eine ovale, ebene tischflache Capeline. Auf Wunsch kann die Bandlinie auch rund, nicht oval mit einem speziellen Satz von Köpfen und Ringen gemacht werden.

Die Bandposition kann auch, wenn dies gewünscht wird, rund ausgeformt werden. In diesem Fall werden die Randplatten von Hand perfekt kreisförmig aufgelegt.
(Sonderwerkzeuge auf Anfrage)

Vor dem Beginn der Formgebung kann der Hut durch einen Druckknopf vorgedämpft werden. Bei der Formgebung wird zur Pflege gedämpft, nach dem Formvorgang wird der geformte Hut mit Druckluft heruntergekühlt. Die Kühldauer ist mit einer Zeitschaltuhr frei einstellbar.

Die Maschine besteht in den Verschleißteilen aus rost- und säurebeständigem Stahl. Daher sind Schwierigkeiten durch korrodierendes Material unwahrscheinlich. Alle langsam laufenden Wellen sind mit speziellen Gleitlagern ausgestattet. Daher ist die Maschine weitgehend wartungsfrei. Das beigefügte Doppelschneckengetriebe ist für lange Haltbarkeit konzipiert und bietet einen exakten und weichen Lauf.

Die Anformmaschine für Kopf und Rand Typ 5-230 ermöglicht das Arbeiten an Hüten bis zu einer maximalen Randbreite von 400 mm. Dies entspricht Randbreiten von 4 cm bis ca. 12 cm. Die Maschine hat 30 in ovaler Position angeordnete Spannkammern, die den Hutrand gleichmäßig festhalten.

Die Anformmaschine für Kopf und Rand Typ 7-230 zieht einen Rand von 7 cm bis 18 cm. Die Maschine hat 34 oval angeordnete Spannkammern. Allgemeine Maschinenanordnung ähnlich Typ 5-230.

Technische Daten:

Abmessungen	Type 5-230	Type 7-230
Länge	1240 mm	1350 mm
Breite	895 mm	950 mm
Höhe	1600 mm	1600 mm
Kistenmaße seemäßig verpackt		
Länge	1500 mm	1600 mm
Breite	1050 mm	1150 mm
Höhe	1850 mm	1850 mm
Gewicht netto	800 kg	900 kg
Gewicht brutto	1000 kg	1100 kg
Installierte Leistung	ca. 1,1 kW	ca. 1,1 kW

