

Máquina de prellenado Bahner VW 216 Tipo 7-216

(05/2019)



Con

- 2 líneas de rodillos
- Mesa de alimentación - Primera máquina de llenado
- Mesa de transferencia - Segunda máquina de llenado
- Salida y vuelta a la carrera
- Bomba centrífuga con contenedor de agua y hojas guía de agua
- Dispositivo automático de marcha atrás para los cuerpos de los sombreros

Universal para el asentamiento y el llenado medio (también el llenado final). Mejores resultados de Llenado - Mayor Economía.

1. Hay muchas posibilidades de lograr el mayor número de resultados favorables de llenado A través de una cuidadosa consideración del estado actual de la técnica y las últimas ideas en el departamento de llenado, hemos elegido las que son más efectivas. La velocidad de llenado, la calidad del llenado y la simplicidad de la operación mecánica se combinan armoniosamente entre sí y aseguran la mayor rentabilidad.
2. La máquina de prellenado VW 216 tiene 2 máquinas de 13 rodillos de trabajo cada una, conectadas a través de una mesa de transferencia, 26 rodillos de trabajo en total. Los rodillos de trabajo de la fila superior de rodillos así como la inferior oscilan en los ases, es decir, se mueven. Estos rodillos que giran en direcciones opuestas pueden trabajar cuerpos de sombreros que han sido alimentados en líneas uniformemente colocadas en su superficie inferior así como en la superior. También se puede detener el jiggig axial (la oscilación) de los rodillos si se desea, por ejemplo, con los primeros pasajes.
3. Cuando se inicia el proceso de llenado es extremadamente importante suministrar a los cuerpos de los sombreros de fieltro con suficiente líquido de relleno o en condiciones de estiramiento / encogimiento, es decir, mojados y calientes. Los cuerpos de los sombreros que son suministrados uniformemente con el líquido de relleno, se encogen mucho mejor y el resultado es de una mayor calidad. Siempre se puede suministrar suficiente líquido de relleno a la banda de relleno ya que los rodillos de trabajo están dispuestos en dos líneas.
4. La línea inferior de rodillos y la superior oscilan independientemente. La frecuencia de la oscilación puede ser ajustada por un controlador de frecuencia. Se pueden ajustar tres tipos de frecuencia: lenta, media, alta velocidad. Mediante el ajuste de la excéntrica se puede ajustar la amplitud de la oscilación (la longitud de la distancia de oscilación).
5. La distancia entre los rodillos se ajusta una vez con la máquina de prellenado VW 216. La línea superior de rodillos presiona su peso total sobre las dos líneas de cuerpos de sombreros de fieltro que pasan por debajo durante la operación de llenado. La distancia entre los rodillos de la línea superior y la línea inferior se ajusta mediante ruedas de mano y se

Por lo tanto, las demandas que son absolutamente esenciales para producir cuerpos de sombrero de apariencia uniforme y de alta calidad.

puede leer en un dispositivo de lectura relativo.

6. En la entrada hay una cinta transportadora giratoria original, de 1200 mm / 47 pulgadas de ancho, que pasa por encima de una mesa, de unos 2 metros / 81 pulgadas de largo y en la que los cuerpos de los sombreros se pueden croar a mano (mesa de alimentación de croceado). Esta cinta transportadora alimenta los cuerpos de los sombreros automáticamente a la máquina. Los cuerpos de los sombreros son transportados automáticamente a la mesa de alimentación, debajo de los rodillos, por una segunda cinta transportadora larga. Esto significa que el transporte se realiza automáticamente por la propia máquina. El croceado solo se sigue realizando a mano.
7. El ancho de trabajo de 1200 mm / 47 pulgadas (1400 mm / 55 pulgadas a pedido) es suficiente para alimentar dos líneas de cuerpos de sombreros - grandes también - y en cualquier posición solicitada.
8. En la máquina de prellenado VW 216, el sistema de cintas transportadoras permite mejorar la calidad y la uniformidad de los cuerpos de los sombreros. El espacio de alimentación y con él el grosor de la solapa son uniformes, ya que los cuerpos de los sombreros son conducidos automáticamente y en intervalos de tiempo uniformes al personal de croceado.
9. Si los cuerpos de los sombreros se introducen en la máquina en dos líneas, y si se crocean después de cada paso, como se hace normalmente al asentarse, se trabajará con dos operarios, por lo que cada persona croará la línea que se muestra hacia él, como se muestra en la ilustración 2.

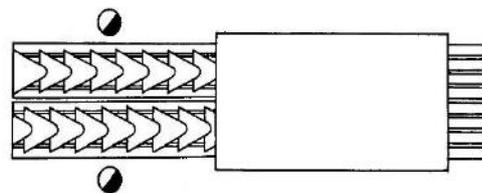


Bild 2

Este método se utiliza generalmente en el ajuste.

Pero, también puede croar cada fila después de cada segundo pasaje, si las consideraciones de calidad no lo prohíben. Entonces, un operador será suficiente. Este croceará primero la línea 1, luego, pasará al otro lado de la máquina y croceará la línea 2, mientras que la línea 1 pasa la máquina por segunda vez, sin ser croceada, y así sucesivamente (por favor, vea la ilustración 3).

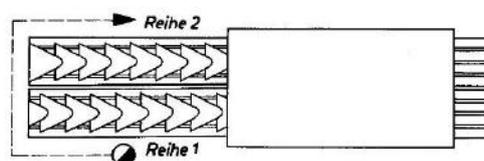


Bild 3

Este método se emplea para la plenitud media y la plenitud final.

Todas las particularidades técnicas y las características de nuestras máquinas de relleno se basan en la idea de que se necesitan pocas personas como sea posible. Teóricamente, también se puede trabajar y llenar de tal manera que los cuerpos de los sombreros sólo se crocen después de la tercera, cuarta, o después de aún más pasajes. Entonces, un operador podría usar varias combinaciones de máquinas. Nos gustaría llamar su atención sobre el hecho de que con nuestras combinaciones de

múltiples rodillos y múltiples rodillos sólo el croceado requiere el gasto de los salarios. Por esta razón, el número de croceado durante cada operación de llenado debe mantenerse lo más bajo posible. Todos nuestros llenados, en su diseño actual, ofrecen la posibilidad de sacar el máximo provecho de esto y también de conseguir los resultados deseados.

10. Según nuestra experiencia, esta máquina de prellenado VW 216 funciona mejor para el asentamiento. Cada una de las dos líneas de alimentación de los cuerpos de los sombreros se mueve 10 metros durante una operación de llenado:

- Alrededor de 0,6 m - 1. Paso Máquina de llenado (Múltiples rodillos)
- Alrededor de 0,8 m - transporte por la mesa conectora
- Alrededor de 0,6 m - 2. Paso. Máquina de llenado (Múltiples rodillos)
- Alrededor de 6,0 m - canal de transporte de salida e marcha atrás
- Alrededor de 2.0 m - mesa de alimentación
- Cerca de 10,0 m - total de longitud de rotación.

Esta combinación de fases de llenado (fases de trabajo) y fases de transporte (fases de descanso) combinadas con el llenado suave realizado con nuestras máquinas de prellenado sólo permite utilizar cuerpos de sombrero moderadamente llenos. Por lo tanto, es necesario un menor gasto para las operaciones de relleno y endurecimiento.

11. El líquido de relleno es atrapado justo debajo de las dos líneas de rodillos y es llevado de vuelta por el camino más corto al depósito de

líquido. Así, la cinta transportadora que pasa por debajo de la máquina no se humedece de nuevo con el líquido de relleno. Mientras son transportados de vuelta, los cuerpos de los sombreros calientes se enfrían. Llegan a los lugares de trabajo del operador y son suaves, sólo moderadamente húmedos y no demasiado calientes. Debido a esto el operador puede trabajar más fácilmente, con cuerpos de sombrero que no están ni muy calientes ni muy mojados. Las condiciones de trabajo, por lo tanto, son más favorables.

12. Los pelos y las partículas de fieltro que se han arrancado son arrastrados por el líquido de relleno y son atrapados por un tamiz que se fija en la parte superior del depósito de líquido. En el caso de los rodillos múltiples que tienen tres líneas de rodillos, las partículas de fieltro que habían sido arrancadas por la línea superior de rodillos pueden ser rellenadas de nuevo en la inferior. Si los rodillos están dispuestos en 2 líneas, esto no es posible.

Economía / Servicio:

1. El diseño de la máquina se simplifica a propósito para que los costos de inversión se mantengan relativamente bajos, de modo que un cálculo de rentabilidad siempre muestre una rápida amortización, especialmente si se considera que la máquina puede ser utilizada por una sola persona. Esta máquina, por lo tanto, es muy interesante económicamente para todas las fábricas de carrocerías de sombreros, tanto como una nueva inversión como una sustitución.
2. La máquina apenas hace ruido, lo que no sólo salva los nervios del operador, sino que también es

bueno para la propia máquina. Por lo tanto, tendrá una vida útil más larga.

3. La velocidad de paso (la velocidad de la cinta transportadora) es totalmente ajustable a cualquier valor deseado, entre 2 y 10 metros / min. con la máquina de prellenado VW 216. De este modo, la velocidad puede ajustarse exactamente a las condiciones de fábrica imperantes, con lo que se puede alcanzar un rendimiento óptimo de los cuerpos de los sombreros y su calidad.

La velocidad de paso v que debe ser ajustada, es como sigue calculada matemáticamente:

donde E significa la producción de croceado (cuerpos de sombrero / min)

$$v = 10 \frac{E}{S}$$

y S la cantidad de cuerpos de sombreros alimentados en una línea

4. Girando las correas V de ambas máquinas se ajusta la frecuencia de giro: lenta - media - alta velocidad. Se elige una frecuencia de jigging lenta para cuerpos de sombreros grandes, y una frecuencia de jigging rápida para cuerpos de sombreros más pequeños.
5. La longitud de los movimientos de jigging (las velocidades de jigging) pueden ser reguladas ajustando la excéntrica de dos jiggers en 10 variaciones de 0 a 12 mm. Generalmente, la gente ajusta una alta velocidad de jigging (un movimiento de jigging largo) para cuerpos de sombrero grandes y ligeramente planchados. Una velocidad de jigging pequeña (un movimiento de jigging pequeño) se ajusta para los cuerpos de

sombrero de media plancha ya encogidos.

6. Utilizamos una goma de calidad especial bien probada, con una dureza de 80 Shore y un alto coeficiente de fricción para el conjunto de rodillos. Con nuestro juego especial de rodillos, alcanzamos una muy buena velocidad de llenado para todas las fases de llenado, a pesar de una superficie de rodillo relativamente lisa. A propósito, hemos evitado absolutamente una superficie fuertemente cuadrículada u ondulada para los rodillos de trabajo, porque esto reduce la calidad de los cuerpos de los sombreros que se podría lograr de otra manera. La pérdida de fibras de pelo también se mantiene baja, la pérdida de peso del cuerpo del sombrero es por lo tanto muy pequeña.
7. La máquina se entrega lista para su conexión. Nuestra entrega incluye no sólo la instalación eléctrica completa con la caja de interruptores, la retención completa de agua incluyendo el depósito de agua y la bomba de circulación, sino también un control de temperatura del agua de funcionamiento automático, que funciona sin energía auxiliar. Esto significa que el comprador no tiene ningún coste adicional para poner la máquina en funcionamiento.
8. La máquina no causa ninguna reparación regular y no requiere ningún reemplazo continuo de partes costosas que se han desgastado. Por lo tanto, los costos de operación son bajos. La máquina es altamente resistente al funcionamiento, y por lo tanto, no habrá ningún gasto por una posible avería de la máquina.

Máquina - mantenimiento:

1. La máquina de prellenado (los Múltiples Rodillos de prellenado) VW 216 no requiere mucho mantenimiento. Los engranajes principales funcionan con grasa y aceite. Los elementos de accionamiento funcionan con rodamientos de bolas, rodamientos de rodillos y cojinetes de deslizamiento y, por lo tanto, no requieren mantenimiento. Todos los cojinetes tienen unas dimensiones lo suficientemente grandes como para garantizar una vida útil prácticamente ilimitada. El número de cojinetes de bronce y puntos de engrase que deben ser engrasados una vez al día o una o dos veces por semana, se mantiene muy pequeño.
2. La máquina está construida según las normas internacionales ISO en el sistema métrico. Todas las partes son construidas intercambiables. La instalación eléctrica completa es producida por marcas europeas, que mantienen agencias en todos los continentes. Los motores y los cables están protegidos por relés de seguridad que reaccionan al cortocircuito y a la sobrecarga
3. Todas las piezas de la máquina y los dispositivos de suministro están montados en la máquina en un sistema estándar. Son fácilmente accesibles. Todos los elementos que conducen y distribuyen el líquido de relleno (tuberías, válvulas, láminas colectoras, desagües de recogida, etc.) están hechos de acero inoxidable de V4A (Nº de calidad 1.4571), por lo que no habrá apenas desgaste.
4. Al diseñar la máquina, se tuvo en cuenta la facilidad de limpieza. Por lo tanto, todas las tuberías que conducen el líquido de relleno al contenedor de líquido de relleno, todas las láminas de captura y todos los desagües, pueden ser extraídos o son fácilmente accesibles.
5. Las máquinas de llenado (múltiples rodillos) funcionan en condiciones extraordinariamente desfavorables, pero deben, sin embargo, seguir siendo utilizables durante un largo tiempo de funcionamiento. Todos los detalles técnicos han sido diseñados con este fin. No hay ningún recipiente de líquido debajo de la máquina, sino una hoja de captura dispuesta encima de la banda transportadora de retorno. Así, la máquina no está expuesta más de lo necesario al vapor y otros vapores agresivos. Por lo tanto, todas las partes de la máquina permanecen comparativamente secas. La máquina vive más tiempo. El recipiente de líquido de relleno está situado en el lateral de la máquina, y por lo tanto, es fácilmente accesible.
6. El control eléctrico de la máquina ha sido centralizado en una caja de interruptores. La instalación completa se puede conectar y desconectar con un solo botón. Pero también es posible encender cada uno de los 6 motores por separado: motor de cinta transportadora, motores de accionamiento para la primera y segunda máquina, motor de bomba, motores de oscilación para la primera y segunda máquina.
7. Mantenemos un stock de piezas de desgaste para que usted pueda obtener piezas de repuesto en el almacén, si es necesario.

Datos Técnicos

Medidas	
Longitud	5000 mm / 196,9 inch
Ancho	2350 mm / 92,6 inch
Altura	1740 mm / 68,5 inch
Medidas de la Caja	
Máquina 1	2400 x 1450 x 1460 mm 94,5 x 57,1 x 57,5 inch
Máquina 2	2400 x 1680 x 1580 mm 94,5 x 66,1 x 62,2 inch
Alimentadora	2680 x 1970 x 2000 mm 105,5 x 77,6 x 78,8 inch
Peso	
Neto	4700 kg / 10.361,73 lbs
Líquido (embalado en condiciones de navegar)	6000 kg / 13.227,74 lbs
Energía instalada	
1 Motor	1.1 kW - 1.5 kW
1 Motor	0.7 kW - 0.8 kW
1 Motor	0.7 kW - 0.8 kW
1 Motor	0.55 kW
1 Motor	0.75 kW
Total:	3.8 kW - 4.0 kW
Ancho de funcionamiento estándar de los rodillos	1200 mm / 47,2 inch
Longitud estándar de un pasaje	10.000 mm / 393,7 inch

