

Randabschneidemaschine Typ 7-328

(Edition 208/09)



- mit einstellbarem Universal-Ovalwerkzeug von 0 bis 60 mm Achsabstand für das Schneidoval.
- Längsbewegung des geschnittenen Oval im Vergleich zu Hut oval.
- Schneiden von kleinen und runden Randovalen mit unterschiedlichen Achsdifferenzen und unabhängig vom Hutoval.
- Vertikaler Cutter zum Schneiden von flachen bis mittelstark gerundeten Huträndern.
- Impuls durch Drehstrom-Kupplungsmotor.
- Standard-Schneidmesser
- ovale Ringe mit Klemmrings zur Befestigung des Hutes

Zum genauen Schneiden der Hutkränder von Herrenhüten sollte eine Randabschneidemaschine einfach zu bedienen, schnell zu bedienen und universell sein. Diese Maschine vereint alle gewünschten Qualitäten in idealer Weise.

1. Das Universal-Ovalwerkzeug ist in der Lage, auch alle Blattovale mit einer ovalen Achsdifferenz von 0 bis 60 mm unabhängig von der Bandlinie oval einzustellen. Es kann einem Hut mit einem Standard-Bandlinienoval von 36 mm, einem Brim Cutting-Oval mit 40 mm Achsabstand zugeordnet werden. Der Hut wird optisch schmaler, da die Hutkrempe in den Seiten schmaler ist, sieht vorne und hinten breiter aus.
2. In der ovalen Skala wird das gewünschte Schnittoval 0 bis 60 mm Achsabstand eingestellt.
3. Die Nullreferenzmarke im ovalen Werkzeug erlaubt es, die Maschine jederzeit von der Nullstufe loszulassen.
4. Das zu schneidende Oval kann gegenüber dem Hut oval um die direkte Achse verschoben werden, so daß man, falls gewünscht, den Hutrand länger und hinterher kürzer halten kann,

unabhängig von der schneidenden ovalen Form.

5. Die zu schneidenden Abmessungen sind schnell einstellbar und auf der Hauptskala ablesbar. Die Wechselbreite SPO.
6. Flache Hutränder werden mit der vertikalen Schneidausrüstung geschnitten.
7. Leicht und mäßig gewölbte Hutränder werden auch mit der Vertikalblattinstrumente geschnitten (Spezialwerkzeug auf Anfrage).
8. Stark gewölbte Ränder werden mit der Horizont Schneidausrüstung geschnitten. Zu diesem Zweck wird der Hutrand mit Hilfe eines Randhebers angehoben und mit der Horizontalklingenausrüstung geschnitten.
9. Der Wechsel von vertikal auf den horizontalen Schnitt ist schnell möglich.
10. Die Formillion von Aluminium soll nicht nur schnell ausgetauscht, sondern auch präzise fixiert werden.
11. Mit Hilfe der mitgelieferten Spannrings kann jeder Hut für

einen exakten Schnittprozess fixiert werden.
12.8 Formillions mit 1 Spannring gehören zur normalen Ausstattung der Maschine, in der Größe 54 bis 61 cm.

Auch kleinere oder größere Formillions-Größen sind auf Anfrage erhältlich.

Technische Daten

Länge:	ca.	880 mm
Breite:	ca.	900 mm
Höhe:	ca.	1280 mm
Kistenmaße:	ca.	1150 x 1000 x 1400 mm
Gewicht:	netto	250 kg
	Seemäßig verpackt:	407 kg
Installierte Leistung:		0,24 kW



Bahner