

Máquina Endurecedora Automática Tipo 4-214 (Edición 2017/08)



Con

- Dos rodillos de trabajo inferiores cubiertos con tela de goma estructurada
- 1 rodillo de trabajo superior ajustable
- 1 upper pressing roller
- Presión ajustable de los rodillos superiores de trabajo
- Interruptor de tiempo para el ajuste del tiempo de fieltro, de 0 a 60 segundos
- Ciclo I: ajustable de 1 a 6 ciclos, cada 8 segundos
- Ciclo II: ajustable de 1 a 4 ciclos, cada 12 segundos
- Ajustes electromecánicos intermedios
- Sólo para los cuerpos de los sombreros de fieltro de piel
-

1. Los cuerpos de los sombreros de fieltro de piel que vienen de la Gran Máquina Formadora Automática

Los tipos 3-212 son muy suaves. Esta máquina endurecedora de fieltro de piel tipo 4-214 es adecuada para aumentar la estabilidad de los cuerpos de los sombreros hasta el punto de que después los cuerpos pueden ir al Multi-rodillo prellenado VW 216 tipo 7-216 y ser llenados los primeros 10 a 20 pasajes.

2. La operación de endurecimiento generalmente requiere mucho trabajo manual. Para que resulte económico, la operación de fieltro se hace lo más corta posible y se sigue lo antes posible la operación de prellenado en el Multi-rodillo de Prellenado VW 216 Tipo 7-216 o Tipo 8-216, alternativamente con el Multi-rodillo Universal 6-216.

3. El operador rueda rollos de vuelta, dependiendo del peso de los cuerpos de los sombreros, de 4 a 8 piezas. Este rollo de vuelta se pone en la máquina y la máquina se enciende por el pedal. El

proceso de endurecimiento se ejecuta automáticamente, el trabajador cruza los cuerpos de la segunda vuelta. El ciclo de endurecimiento termina, la máquina se detiene automáticamente y se abre. Entonces, el rodillo de vuelta puede ser cambiado para el siguiente ciclo.

4. Después de cada ciclo el rollo de vuelta tiene que ser abierto. Los cuerpos tienen que ser cruzados para garantizar una operación de fieltro uniforme en todo el tamaño del cuerpo. Generalmente, el cuerpo húmedo, proveniente de la Gran Máquina Formadora Automática Tipo 3-212, es fieltro en la Máquina Endurecedora de Feltro de Pieles Tipo 4-214, sin ningún tipo de agua o vapor adicional. En casos especiales, puede ser ventajoso añadir algo de agua o vapor. Un aparato de acondicionamiento está disponible, como opción.
5. La máquina endurecedora de fieltro de piel tipo 4-214 tiene varias posibilidades de ajustes y elementos de control electromecánicos. Estas

posibilidades, utilizadas con sensatez, dan un resultado perfecto con alta eficiencia para el funcionamiento de los cuerpos de los sombreros de fieltro.

6. Los dos rodillos de trabajo inferiores, cubiertos con tela de goma estructurada, son accionados por un motor reductor de aprox. 1,1 kW. Este accionamiento se realiza mediante una fuerte correa trapezoidal, montada en el exterior de la máquina. Transmite la potencia necesaria y tiene un efecto de seguridad, si es necesario.
7. Los dos rodillos superiores de trabajo se mueven por un motor de engranajes con una leva de elevación montada. El motor reductor mueve arriba y abajo los dos rodillos de trabajo superiores en posición de trabajo y de reposo.
8. El tiempo de endurecimiento "T" es libremente ajustable por el interruptor de tiempo "A 1", típicamente entre 0 y 60 segundos.
9. El ciclo "Z I" tiene un tiempo de elevación de 7 segundos. Por el interruptor "S1" posición I, 7 pasos de elevación son ajustables de 1 a 7, con un tiempo de fieltro final de 8, 16, 24, 32, 49, 46, 53 o 60 segundos.
10. El ciclo "Z II" tiene un tiempo de elevación de 6 segundos. Con el interruptor "S1" posición II, 10

pasos de elevación son ajustables de 1 a 10, con un tiempo de fieltro final de 6, 12, 18, 24, 30, 36, 42, 48, 54 o 60 segundos.

11. La presión de los rodillos superiores de trabajo puede ajustarse moviendo el peso con la rueda manual. Con este ajuste de presión, se conecta un resorte flexible ajustable. Al tensar este resorte, hay una mayor presión y al relajar la tensión del resorte, hay una menor presión. Este ajuste depende también del material.
12. El rodillo de trabajo hacia atrás se mueve junto con el rodillo de trabajo superior hacia adelante durante el proceso de trabajo. La posición de este rodillo de trabajo se puede ajustar en amplios rangos y su posición final da un endurecimiento intensivo o suave de los cuerpos del sombrero.
13. El interruptor de emergencia montado "S4" detiene la máquina a petición en seguida y abre la máquina (los rodillos superiores de trabajo se mueven a la posición de relajación), luego, cuando un rodillo de regazo se pone mal en la máquina y se abre durante el fieltro.

La combinación relativa de todas las posibilidades de ajuste da una alta calidad y una gran eficiencia. Todos los ajustes prescritos pueden ser realizados fácilmente por el trabajador

durante el proceso de endurecimiento.
 Se limitan al ajuste de un máximo de 2 instrumentos de

control eléctrico y es muy fácil de usar.

Datos técnicos

Valor de conexión: 2 motores de engranajes con un total de aproximadamente: 1 case longitud x ancho x altura aprox.	1450 x 1380 x 1820	57,1 x 54,3 x 71,7
Peso neto kg / lbs	515 / 1135,38	
Connexion value: 2 gear motors with totally approx..	1,6 kW	
El consumo de energía:	0,8 kW	

