

# Plattiermaschine Typ 306

(Dekattiermaschine)  
(Edition 2018/09)



Diese Maschine dient zum Dämpfen, Plattieren, Dekatieren und Trocknen von Herrenhüten (Fedora). Diese Kombination von 4 verschiedenen Arbeitsaufgaben erforderte eine besondere und sorgfältige Konstruktion, die sich wie folgt darstellt:

In einem unteren Topf befindet sich eine drehbare Plattierplatte, die vom Arbeiter leicht gedreht werden kann. Die federgespannte obere Platte dehnt den Rand des Hutes gleichmäßig auf allen Seiten und hält ihn während des gesamten Arbeitsprozesses fest. Die Sattelblätter sind auf der oberen und unteren Platte fest montiert und bestehen aus rostfreiem Stahl. Alle Verschleißteile der Maschine bestehen aus Edelstahl und Guss, wobei der Topf und die Platten aus Silumin hergestellt sind. Die Maschine ist komplett elektrisch ausgerüstet und wird betriebsbereit geliefert. Eine rote Sicherheitskontrolllampe zeigt an, ob alle Teile der Maschine ordnungsgemäß funktionieren

Das Arbeitsverfahren wird wie folgt durchgeführt:

Der trockene und leicht vorgedämpfte Hut wird mit dem Hut nach unten in die offene Maschine eingeführt. Die Plattierabdeckung wird geschlossen und durch eine Schnellverriegelung gesichert. Das mit Fußpedal betriebene Dampfventil wird geöffnet und die Kopfhaube wird gut gedämpft. Während der Dämpfungszeit verschließt der Bediener die Druckform mit dem Handrad, entfernt die Siluminform von dem zuvor auf der Rückseite auf dem Zuführtisch liegenden Hut und drückt die Form von

Hand so weit wie möglich in den gedämpften Hut. Der Hebel ist eingeklappt, das Handrad wird in eine starre, in seiner Höhe verstellbare Position gedreht. Der Dampf wird abgesperrt und der unter Spannung stehende Hut einschließlich der Form wird um 180 ° gedreht, wobei die Kopfhaube rückwärts auf den plattierten Hut zeigt, und der Hut mit kombinierter Strahl- und Kreiswärme getrocknet wird.

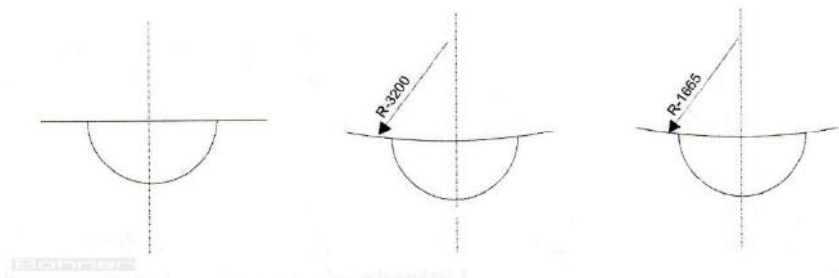
Die Abfolge der verschiedenen Jobs ist so angelegt, dass alle Manipulationen nur wenige Sekunden dauern und auf jeden Fall völlig sicher sind. Wenn sie eine beträchtliche Menge an Zeit benötigen, leidet die Qualität. Die Trocknung ist so aufgebaut, dass die heiße Luft intensiv auf die Bandposition bläst, um den Hut herumwirbelt und mit zusätzlicher Frischluft neu angesaugt wird. Dadurch wird ein niedriger Druckbereich in der Trocknungszone erreicht, die die Drainage erheblich verstärkt. Er arbeitet mit niedriger Temperatur bei hohen Luftgeschwindigkeiten (Trocknungszeit ca. 2 bis 3 min).

Es ist möglich, mit diesem Arbeitsgang ein vollständiges und exaktes Plattieren nach Form und Sattel mit exakten Randstellen und gleichen Hutgrößen ohne Rücksicht auf Schrumpfen beim Trocknen sowie hervorragende Dekatierung zu erreichen. Die Maschine amortisiert sich aufgrund ihres besonders rationellen Arbeitsprozesses und der Kombination verschiedener bisher getrennter Arbeitsprozesse in kurzer Zeit.

Leistung pro 8 Std. Schicht	Bediener	Installation
750 / 850 Stück	1 Arbeiter	Vier Plattiermaschinen mit Kopf und Wechselplatten (jede Maschine mit Trocknungshaube)
1500 / 1600 Stück	2 Arbeiter	Acht Plattiermaschinen mit je einem Kopf, von denen jeder rechte und linke Platz für die Aufnahme von Wechselplatten vorgesehen ist (jede Maschine mit einer Trocknungshaube)
2250 / 2550 Stück	3 Arbeiter	Zwölf Plattiermaschinen mit je einem Kopf, von denen beide Plätze für die Aufnahme von Wechselplatten (jede Maschine mit Trocknungshaube) eingerichtet sind.

Auf Wunsch unterbreiten wir Ihnen gerne Vorschläge für die Installation einer Anlage, die eine größere Kapazität ermöglicht.

Bitte geben Sie bei der Bestellung die Form des Sattels an:



1. Tisch flach, beide Druckplatten eben
2. Gewölbt mit einem mittleren Radius von 3200 mm leicht gewölbt
3. Gewölbt mit einem mittleren Radius von 1600 mm stark gewölbt

Die Dicke des Filzes soll im Durchschnitt 2 mm betragen. Sollte diese größer als 2,7 mm sein, geben Sie dies bitte bei der Bestellung an.

## Technische Daten

Abmessungen	ca. 900 x 1400 x 1500 mm
Kistenmaße seemäßig verpackt	ca. 1000 x 1500 x 1600 mm
Raumbedarf	ca.. 1000 x 1600 x 1700 mm
Gewicht	
Netto	ca.. 156 kg
Brutto seemäßig verpackt	ca. 230 kg
Leistung 1 plätzig Maschine	etwa 100 bis 140 Stück pro Schicht, plattiert und getrocknet
Leistung pro Arbeiter	etwa 750 bis 850 Stück pro Schicht, plattiert und getrocknet

