

BAHNER Sandsackpresse Typ 322

(09/2017)



1

Die endgültige Form und Position des Hutrandes wird meistens auf der Sandsackpresse durch Sandsäcke gegeben. Dies ist ein Bügelvorgang unter Einwirkung von Druck und Hitze.

Im Folgenden finden Sie eine Beschreibung der verschiedenen Designs von Sandsackpressen, die wir herstellen, mit ihren Vor- und Nachteilen. Bitte studieren Sie diese Broschüre sorgfältig und vergleichen Sie die verschiedenen Designs, bevor Sie das Design auswählen, welches Sie bevorzugen, damit wir Ihnen die Art der Sandsackpresse liefern können, die Ihre speziellen Produktionsanforderungen am besten erfüllt.

Sandsackbeheizung

a) Mit Dampf (Sattdampf 3 Atü)

Die Sandsäcke werden auf eine dampfbeheizte Platte gelegt und erwärmt. Die von uns gelieferten Sandsackplatten sind aus Stahl elektrisch verschweißt. Sie werden für einen normalen Betriebsdruck von 3 Atü ausgeliefert, werden jedoch nach Sicherheitsbestimmungen auf 6 Atü geprüft.

Die Dampftemperatur ist abhängig vom jeweiligen Dampfdruck:

Atü	Ata	Temperatur
0	1	99,09 (°C)
0,25	1,25	104,8 (°C)
0,5	1,5	110,79 (°C)
1	2	119,62 (°C)
1,5	2,5	126,79 (°C)
2	3	132,88 (°C)
2,5	3,5	138,19 (°C)
3	4	142,92 (°C)

Aus dieser Skala können Sie entnehmen, dass der erforderliche Temperaturgrad für die Sandsäcke bei 2,5 bis 3 Atü erreicht wird.

Diese Methode des Sandsackens wird noch verwendet. Es ist sehr ökonomisch, da die meisten Hutfabriken genügend Dampf zur Verfügung haben. Es können selbst große Sandsäcke gewählt werden. Sie sind flexibel und passen sich dem Rand des Hutes sehr leicht an. So können auch stark geschüsselte Ränder einwandfrei bearbeitet werden. Der Nachteil dieser Methode des Sandsackens besteht darin, dass ein Teil der Sandsäcke zu jeder Zeit aufgeheizt wird, und somit nicht für die eigentliche Arbeit, d.h. für das Sandsacken verwendet werden kann. Die Maschine braucht also viel Platz.

b) Elektrisch

Dieser oben erwähnte Nachteil hat zu der Methode geführt, die Sandsäcke elektrisch zu

beheizen. Dies kann mit Hilfe von Heizdrähten erfolgen. Der Nachteil hierbei ist jedoch, dass die Beheizung von Sandsäcken nur bei einer Niederspannung von 42 Volt nach Sicherheitsbestimmungen erfolgen kann, die den lokalen Vorschriften und dem Standard entsprechen.

Die elektrisch beheizten Sandsäcke, die wir liefern, werden durch spezielle Heizdrähte mit einem Wechselstrom von 42 Volt erwärmt. Mit diesem Sandsack kann die Temperatur höher eingestellt werden von 20 – 100 °C. Dies wird oft als vorteilhaft angesehen. Der Ausgang ist etwa doppelt so hoch, da der Sandsack keine Ruhezeit benötigt, während er aufgeheizt wird. Viele Hutfabriken wählen aus diesem Grund diese Methode der Beheizung der Sandsäcke und akzeptieren die Tatsache, dass die elektrisch beheizten Sandsäcke schneller verschleifen. Es ist nicht so flexibel wie indirekt beheizte Sandsäcke aufgrund der eingewebten dünnen Heizdrähte. Die Bügelwirkung ist jedoch hervorragend. Der Hut wird in einem Arbeitsgang bei einer relativ hohen Temperatur vollständig gebügelt.

Heizung: Primär 220 Volt AC serienmäßig auf sekundäre 42

Volt umgewandelt. Primär 110 V AC umgewandelt auf sekundär 42 Volt als Option.

Design der Sandsackpressen

Die dampfbeheizten Sandsackpressen wurden mit vertikalen Modellen entworfen. Die elektrisch beheizte Sandsackpresse hingegen kann als Vertikalmodell geliefert werden. Heben und Senken der Sandsäcke.

Der Sandsack kann auf verschiedene Weise angehoben und abgesenkt werden.

a) Von Hand

Bodenmodell, Tischmodell (nur elektrisch beheizbar)

1. Handliches Tischmodell (nur elektrisch beheizbar)
2. Schnelle und einfache Bedienung
3. Keine Verzögerungszeit für das Aufheizen von Sandsäcken auf der Heizplatte
4. Aufheizen von Sandsäcken elektrisch
5. Temperatureinstellung durch elektrisches Ventil
6. Benötigt nicht viel Kraft und Platz
7. Geeignet für den Einsatz in der Hutherstellung.
 Sie hängen nicht von einer Energiequelle ab, aber Sie müssen bemerkenswerte Energie verwenden, um den Sandsack zu heben. Sie sind also im Gewicht der Sandsäcke begrenzt



b) Pneumatisch

Bodenmodell, dampfbeheizt (kann auch mit elektrisch beheizten Sandsäcken geliefert werden).

Die Sandsackpresse mit pneumatischem Sandsack-Hebegerät hebt sich auch bei den schwersten Sandsack-Gewichten sehr leicht an. Es kann als die universellste Maschine betrachtet werden. Es muss jedoch immer ein

pneumatisches System vorhanden sein, das der Maschine Druckluft zuführt. Der normale Luftdruck ist 6 atue.

Falls gewünscht, kann die Maschine mit elektrisch beheizten Sandsäcken mit einer automatischen Hebevorrichtung versehen sein. So können Sie die Zeit, in der der Sandsack auf dem Hut ruht, genau kontrollieren. Die Zeit dafür kann je nach Bedarf stufenlos von 5 auf 600 Sekunden eingestellt werden .

Zusätzliches Dampfgerät für Sandsacken

Normalerweise ist der vordere Teil der Sandsackpresse als Holztisch konzipiert. Auf Wunsch kann dies aus rost- und säurebeständigem Stahlblech konzipiert werden. In der Mitte der Stahlblechplatte befindet sich ein rundes Loch, in das eine Dampfdüse eingebaut ist. Der Hut, an dieser Stelle kann mit dem Fußpedal gedämpft werden. Es ist von Vorteil, für verschiedene Arten von Arbeitsvorgängen oder verschiedene Randformen (Randpositionen), diese zusätzliche Dampfvorrichtung zur Verfügung zu haben.

Measurements and Weight of Sand Bag Presses

Anzahl Sandsäcke	Bedienung	Heizmethode	Abmessungen in mm			Abmessungen verpackt mm			Gewicht in kg m ³ Sand		Zzgl. Gewicht Sand für 1 Sandssck	Ausführungen
			Länge	Breite	Höhe	Länge	Breite	Höhe	Gewicht netto	seemäßig verpackt		
1	Hand	elektrisch	750	750	1500	900	900	1400	48	110	35-40	Zustand AC auf Bestellung. Abmessungen und Gewicht m ³ Tisch
2	Hand	Dampf	1300	900	2500	1500	1100	1000	350	450	40	Dampf beheizt: 3 Atue Service Druck. Elektrisch beheizt: Bitte AC Spannung angeben
		elektrisch							370	470		
3	Hand	Dampf	1800	900	2500	1950	1100	1000	500	630	40	
		elektrisch							530	660		
4	Hand	Dampf	2200	900	2500	2350	1100	1000	600	720	40	
		elektrisch							640	760		
5	Hand	Dampf	2500	900	2500	2650	1100	1000	700	820	40	
		elektrisch							750	870		
2	Druckluft	Dampf	1500	1000	2500	1600	1150	2600	340	440	50-60	Dampf beheizt: 3 Atue Service Druck. Elektrisch beheizt: Bitte AC Spannung angeben Druckluft: ca. 300 ltr / min. für 4 Plätze, 6 Atue Service Druck
		elektrisch							360	460		
3	Druckluft	Dampf	2100	1000	2500	200	1150	2600	455	585	50-60	
		elektrisch							185	715		
4	Druckluft	Dampf	2600	1000	2500	2700	1150	2600	560	590	50-60	
		elektrisch							600	820		

Sandsackpresse Type 322

- Pneumatisch

Die Sandsackpresse hat einen sehr stabilen Aufbau, komplett elektrisch verschweißt, aus Stahlblech und besteht aus einer Heizplatte, die darunter wärmeisoliert ist. Vor der Heizplatte ist ein Holztisch angebracht, auf der gleichen Ebene wie die Platte selbst. Die Sandsäcke werden durch pneumatisch betriebene Zylinder angehoben. Der Hut wird auf den Aluminiumblock gelegt. Die linke Hand des Bedieners bewegt sich dann unter den Sandsack, die rechte Hand betätigt gleichzeitig das Pneumatikventil. Mit Hilfe der pneumatisch betriebenen Zylinder können alle Gewichte von Sandsäcken, auch die schwersten, leicht angehoben und gesenkt werden. Die Sandsäcke werden sanft abgebremst während sie angehoben oder gesenkt werden, so dass keine Vibrationen der Maschine entstehen beim Heizen.

Die Abbildung zeigt die mit einer dampfbeheizten Heizplatte versehene Sandsackpresse. Der normale Dampfdruck ist 3 Atue. Vor der Auslieferung der Sandsackpresse wird die Heizplatte auf 6 Atue geprüft (nach Sicherheitsbestimmungen). Bei einem Dampfdruck von 3 Atue ist die

Temperatur 143 °C. Die Erfahrung hat gezeigt, dass diese Temperatur hoch genug für das Sandsacken ist.

Die Sandsackpresse wird komplett geliefert, inklusive Sandsack-Spannvorrichtung, Sandsäcke und Füllmaterial. Wenn die Bestellung für eine Sandsackpresse erfolgt, liefern wir auch ein Sicherheitsventil, wenn dies vom Kunden gewünscht wird. Dieses Sicherheitsventil wird auf 3 Atue getestet. Die Sandsackpresse kann auch mit einer Platte aus rost- und säurebeständigem Stahlblech geliefert werden, um den Holztisch vor der Heizplatte zu ersetzen. In diesem Fall ist in der Mitte dieser vorgefertigten Stahlplatte eine Dämpfvorrichtung angebracht. Dieses Gerät wird von einem Fußpedal betätigt. So kann man auch noch einmal dämpfen, was bei bestimmten Vorgängen geeignet sein kann.

Die Sandsackpresse kann auch auf Wunsch des Kunden mit elektrisch beheizten Sandsäcken geliefert werden. In diesem Fall wird ein Transformator an jeder einzelnen Sandsackeinheit installiert. Er versorgt den elektrisch beheizten Sandsack mit Niedervolt-Heizstrom.

Technische Daten

	2 Köpfe	3 Köpfe	4 Köpfe
Abmessungen mm			
Länge	1400	2000	2530
Breite	1000	1000	1000
Höhe	2530	2530	2530
Kistenmaße seemäßig verpackt mm			
Länge	1600	2200	2700
Breite	1200	1200	1200
Höhe	2400	2400	2400
Gewicht kg			
Netto	340	455	560
Brutto	410	525	660