

BAHNER Bandkratzmaschine Typ 402

(09/2017)



Im Arbeitsprinzip ähnelt die Maschine den bereits bekannten Bandkratzmaschinen. Das Kratzenpolster des Kratzenarmes drückt den Stumpfen an das umlaufende Kratzenband und bearbeitet ihn. Die obere Rolle ist so gestaltet, dass sie nach oben durch Federkraft gespannt wird. Auch beim Auslängen des Kratzenbandes ist dadurch immer eine gleichbleibende Bandspannung gewährleistet. In Abweichung von allen Bauweisen wird die Maschine in ein geschlossenes Stahlmaschinengehäuse gestellt, mit einer ausreichend großen Tür auf der Rückseite für gute Zugänglichkeit an die Exhaustoren, Antriebselemente usw. Neben dem Einzelantrieb hat die Maschine auch eine Absaugvorrichtung, die das Absaugen des Kardierstaubes erleichtert und den Arbeitsplatz sauber hält.

Als Option gibt es 2 mögliche Zusatz-Varianten:

1. für das Kratzenband einen Vor- und Rückwärtsgang für leichtere Reinigung der Maschine
2. Der Antrieb kann innerhalb gewisser Grenzen reibungslos geregelt werden, so dass jederzeit die Geschwindigkeit des Kratzenbandes für den jeweils geforderten Arbeitsvorgang vorliegt.

Diese Varianten können auf Wunsch geliefert werden.

Zur Standard Ausrüstung gehören 2 Andrückbügel, die schwenkbar eingerichtet sind. Zusätzlich kann ein Andrückbügel mit Kugel mitgeliefert werden, der das Bearbeiten von Spitzstumpfen in der Spitze besser ermöglicht.



Technische Daten

Abmessungen	ca. 1100 x 1000 x 1550 mm
Kistenmaße seemäßig verpackt	ca. 1480 x 1120 x 1650 mm
Raumbedarf	ca. 1500 x 1150 x 1800 mm
Gewicht	
Netto	ca. 435 kg
Container transport	ca. 510 kg
gepackte Seefracht	ca. 599 kg
Stundenleistung	60 Stück / Stunden

